

MASCHINENLISTE

Stand 03.2011



MASCHINEN & TECHNOLOGIE

IHR SYSTEM- UND TECHNOLOGIEPARTNER IM MASCHINENBAU

Bearbeitungszentren, horizontal

Mitsui Seiki HS-6A mit NC Teiltisch
MoriSeiki NH 6300 DCG

X	Y	Z	Palette
2000	1200	860	1200 x 1000
900	800	980	630 x 630

Bearbeitungszentren, vertikal

Matra VMC 850 A
AVA VSC 50-M-85109 mit NC Rundtisch
Mori Seiki CNC MV 650
Mori Seiki SV 500 B40 mit NC Rundtisch

X	Y	Z	Aufspanntisch
800	500	610	1000 x 500
3000	750	700	3250 x 800
1530	660	650	1500 x 650
1000	500	500	1320 x 600

5 Achsen Bearbeitungszentrum

REIDEN BFR 24



X	Y	Z
4000	1200	1500
Rundtisch C-Achse Ø 1000		
Schwenkkopf B-Achse +/- 180°		
Schwenkkopf A-Achse 0° / 90°		

Fräsen CNC

Bettfräsmaschine Reiden BFR 3
Maho 600 CNC
Maho 700 NC

X	Y	Z
1400	800	1000
600	650	450
600	400	400

Drehen CNC

Boehringler CM 400 CM
Boehringler VDF 250 C, angetr. Wzg.

Boehringler VDF 315 Cm, angetr. Wzg.



Spitzenweite	max. Durchm.
3000	550
2000	250
3000	315

Drehen konventionell

Boehringler DUS 560 ti
Boehringler DUS 400 ti
Diverse Maschinen, teilw. zyklengesteuert

Spitzenweite	max. Durchm.
1500	310
1000	200

IHR SYSTEM- UND TECHNOLOGIEPARTNER IM MASCHINENBAU**Flachschleifen**ABA
Elb

Aufspannplatte

600 x 1000
310 x 600**Rundschleifen**Glauchau (innen, außen, plan)
Junkers NC
WMW

D max.

500
150
520

L max.

250
800
2000**Honen**

diverse Maschinen bis max. Durchmesser

500

MessmaschinenLeitz-Brown-Sharp, CNC gesteuert
3D-Koordinatenmessmaschine

X

900
700

Y

1500
1000

Z

900
450**Schlosserei / Schweißerei**

MAG / WIG / MIG geprüfte Schweißer

kleiner Eignungsnachweis nach DIN 18800 – 7 : 2002-09

Zulassung für Schienenfahrzeuge nach DIN 15085 – 2 ; CL1

Zertifizierte Prüfungen nach PT2

Sonstige Einrichtungen

Sandstrahlen 1200 x 1600 mm

Lackiererei für Kfz- und Industrielack

Montagefläche auf über 8000 m² mit Krananlagen bis 12,5 t

Elektromontage mit Schaltschrankbau

CAD Anlagen, Mechanical Desktop, Inventor, ProEngineer

CAM-System TopSolid 3D Fräsen/Drehen, WinTool Werkzeugverwaltung